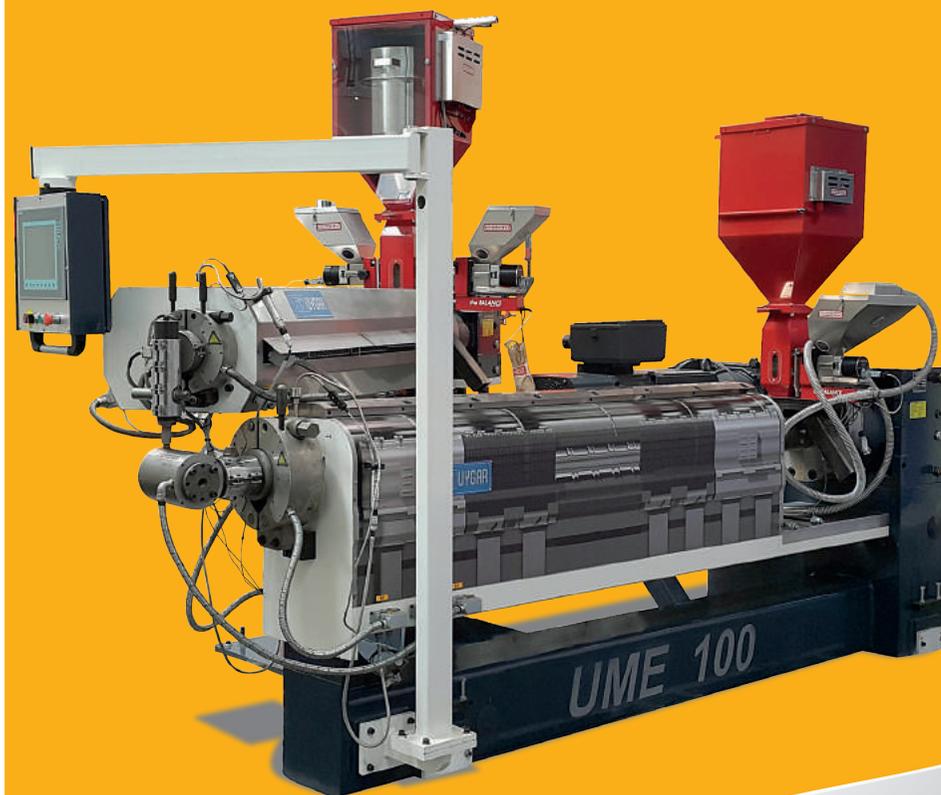


Одношнековые экструдеры и соэкструдеры Ume

Одношнековые экструдеры Uygur Makina производятся в соответствии с лучшими европейскими технологиями. При производстве экструдеров используются детали, сертифицированные по CE и стандартам ISO 9001. При помощи одношнековых экструдеров UME вы можете изменять скорость производства от минимума до 1300 кг/ч. Вы можете производить ПВХ, ПЭ, HFFR и сшитый ПЭ толщиной от 1 до 130 мм.



ЭКСТРУДЕР	ШНЕК об./мин.	ЭЛ.ДВИГАТЕЛЬ кВт	Крут. момент кН·м	Выход кг/ч		
				ПВХ	HFFR	Сшитый ПЭ
UME 150	80	280	37.0	1300	1000	750
UME 120	90	210	27.5	900	800	530
UME 100	110	155	16.7	550	500	270
UME 80	120	92	10.2	350	300	220
UME 60	150	75	4.6	240	200	140
UME 45	180	35	2.7	125	110	75
UME 30	180	11	1.7	30	25	18



Cable
Machinery
Systems

Уникальная конструкция

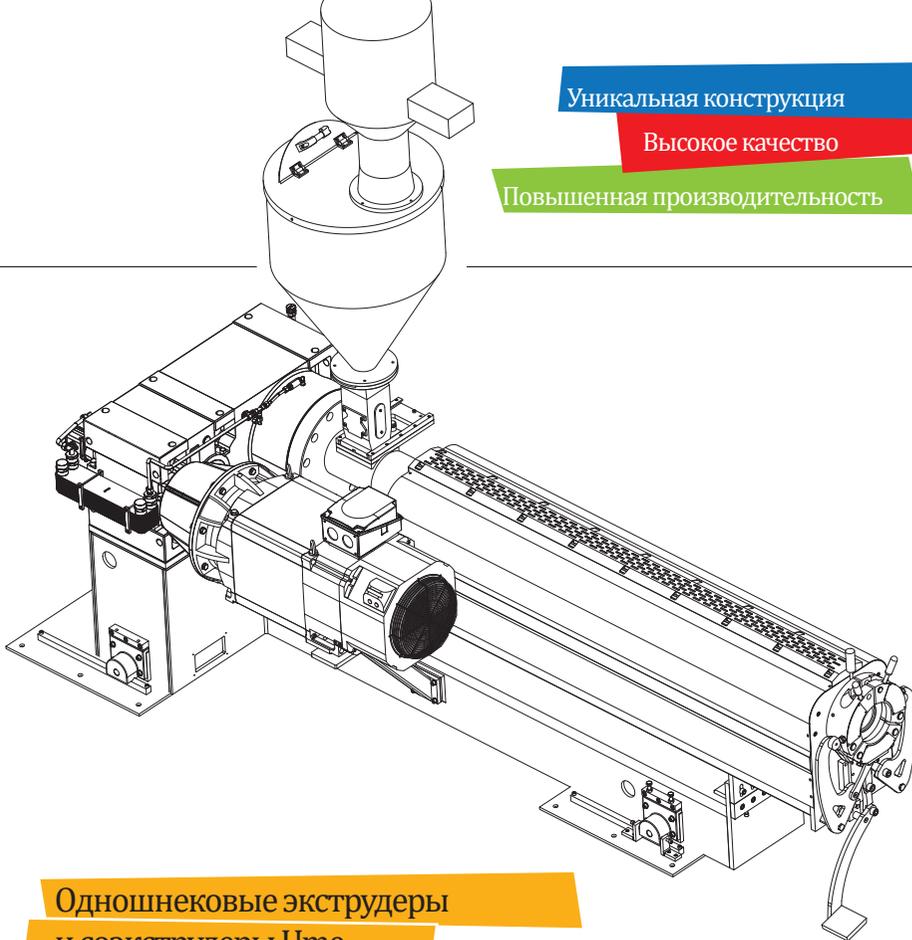
Высокое качество

Повышенная производительность



Оборудование
для производства
кабелей

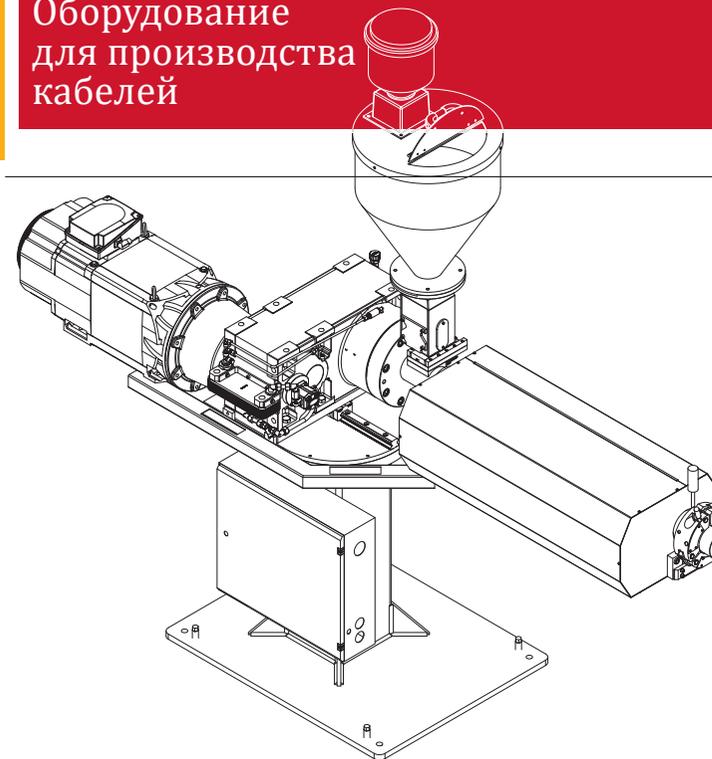
ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification
TR003299-1



Одношнековые экструдеры и соэкструдеры Ume

ДАТЧИКИ (опция). Можно контролировать давление в экструзионных головках при помощи датчика давления, а также поддерживать температуру сырья при помощи датчика температуры расплава. Все значения нагрева и давления отображаются на панели управления.

ШНЕКИ. Шнеки, используемые в экструдерах Uygur Makina, разрабатывались с учетом геометрии, обеспечивающей наилучшие характеристики и наивысшее качество продукции. Шнеки изготавливаются из особой стали, которая обеспечивает максимальную жесткость и гладкость поверхности. Это обеспечивает максимальную износостойкость и равномерное распределение тепла по поверхности шнека. Для обеспечения наилучших результатов мы предлагаем возможность охлаждения или нагрева шнека в зависимости от используемого сырья. Мы используем цилиндры и шнеки с биметаллическим покрытием, импортируемые из Соединенных Штатов и Европы.



НАГРЕВАТЕЛИ. При производстве пластичного сырья очень важен нагрев. В экструдерах Uygur Makina с одним шнеком мы используем только нагреватели наивысшего качества для обеспечения качественной продукции.

ЦИЛИНДР. Экструдеры с одним шнеком Uygur Makina специально разработаны с несколькими зонами для цилиндров, в которые помещены шнеки. Таким образом можно применять различный нагрев в различных зонах.

РЕДУКТОРЫ. Благодаря нашим инвестициям в точное оборудование и использованию специальных подшипников редукторы служат дольше и безопасно работают даже при высоком крутящем моменте.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ. В экструдерах Uygur Makina используются высокотехнологичные электродвигатели, обеспечивающие высокие характеристики и долговечность (Siemens и ABB).

ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО (опция). Вы можете автоматически загружать сырье в экструдер Uygur Makina.

ВЕНТИЛЯТОРЫ. Если температура сырья выше необходимой, начинаются проблемы. В экструдерах Uygur Makina используются вентиляторы, поддерживающие температуру постоянной, что избавляет вас от таких рисков.

www.um.com.tr