

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ



- ◆ При наличии соответствующей конструкции шнека возможна экструзия ПВХ, ПЭ, сшитого ПЭ и HFFR
- ◆ Скорость линии до 1000 м/мин.
- ◆ Качественное производство с чувствительным управлением натяжением и контролем диаметра
- ◆ Низкая стоимость продукции с кольцевой окраской
- ◆ Экструзионная головка с фиксированным центрированием



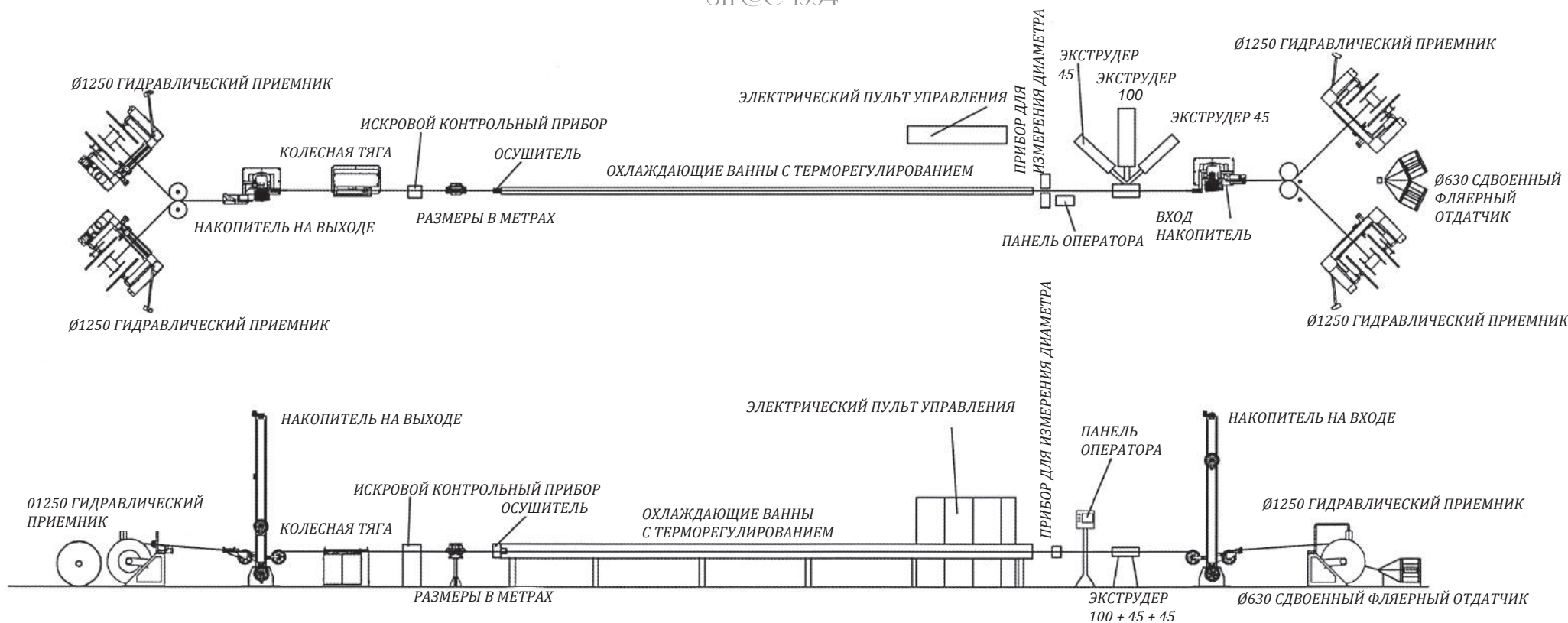
Cable
Machinery
Systems



since 1994

Оборудование для производства кабелей

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification
TR003299-1



ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ

Можно адаптировать целый ряд экструдеров для работы с данными линиями для изоляции в зависимости от типа изоляционного материала, производительности и поперечного сечения кабеля. Накопители на входе и выходе позволяют контролировать натяжение проводника независимо от скорости линии. Таким образом, диаметр проводника не изменяется в процессе нанесения изоляции.

Кроме того, ПЛК позволяет осуществлять непрерывный контроль диаметра изоляции независимо от скорости линии. Сдвоенный гидравлический отдатчик и сдвоенный гидравлический приемник обеспечивают возможность поточного производства, устраняя вибрации на высоких рабочих скоростях. Устройство линии можно изменить в соответствии с производственным процессом.