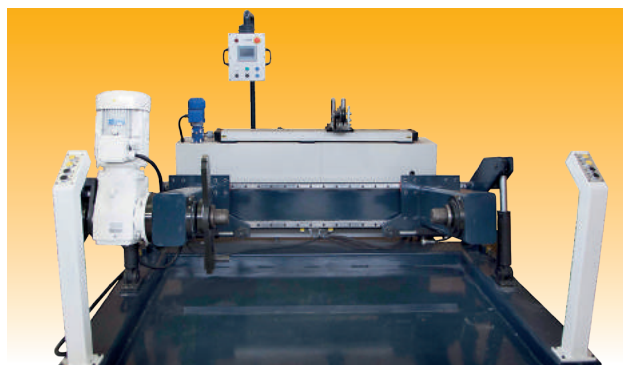


ОТДАТЧИКИ/ПРИЕМНИКИ



- ◆ Регулировка шкивов при помощи сервопривода
- ◆ Управление крутящим моментом при помощи электродвигателя переменного тока квадратного типа
- ◆ Рабочая зона защищена ограждениями и световыми барьерами
- ◆ Быстрая загрузка/выгрузка катушек
- ◆ Система управления линией посредством ProfiNET/ethernet
- ◆ Передвижение колонн посредством шарико-винтовых пар



Cable
Machinery
Systems

Уникальная конструкция

Высокое качество

Повышенная производительность



since 1994

Оборудование для производства кабелей

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification
TR003299-1



ОТДАТЧИКИ/ПРИЕМНИКИ

ТИП ОТЛАДЧИКА/ПРИЕМНИКА	КОД	Макс. КАТУШКА Ø	Мин. КАТУШКА Ø	СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАТУШКИ	МОЩНОСТЬ ЭЛ.-ДВИГ.	СКОРОСТЬ ЛИНИИ
FORK	UMFTP UMFTT	630	420	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	3-15 кВт	0-1200 м/мин
		800	420			
		1000	630			
		1250	630			
		1600	630			
		2000	1000			
ТИП ОТЛАДЧИКА/ПРИЕМНИКА	КОД	Макс. КАТУШКА Ø	Мин. КАТУШКА Ø	СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАТУШКИ	МОЩНОСТЬ ЭЛ.-ДВИГ.	СКОРОСТЬ ЛИНИИ
БАШНЯ	UMTTP UMTTT	1600	630	МЕХАНИЧЕСКИ МОТОРИЗОВАННАЯ СИСТЕМА	5-22 кВт	0-400 м/мин
		2000	1000			
		2200	1000			
		2600	1000			
		3000	1400			
ТИП ОТЛАДЧИКА/ПРИЕМНИКА	КОД	Макс. КАТУШКА Ø	Мин. КАТУШКА Ø	СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАТУШКИ	МОЩНОСТЬ ЭЛ.-ДВИГ.	СКОРОСТЬ ЛИНИИ
С САМОСТОЯТЕЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ ХОДОМ	UMSTP UMSTT	2000	1000	МЕХАНИЧЕСКИ МОТОРИЗОВАННАЯ СИСТЕМА	5-25 кВт	0-400 м/мин
		2200	1250			
		2600	1250			
		3000	1250			
		3600	1400			
		4000	1400			

1. Рамы отдатчиков/приемников состоят из вращающегося вала; колонны, в которых находятся опоры, изготовлены из секций и пластин.
2. Корпус пиноли изготовлен из секций, сваренных дуговой сваркой, которые образуют U-образную секцию.
3. Захват и подъем катушки осуществляются при помощи гидравлического/механического замка и гидравлической/механической системы.
4. Система приводится в действие от электродвигателей AG/DC / серводвигателей, а управление скоростью осуществляется при помощи пиноли с редуктором скорости и электродвигателем.
5. Вышеупомянутые элементы, составляющие совокупность электрических, пневматических и гидравлических устройств с надежными предохранительными щитками.
6. Электродвигатели AG/DG / серводвигатели выбираются в соответствии с потребностями заказчика.
7. Автоматизация гидравлических/механических отдатчиков/приемников и панель оператора обеспечивают простоту использования.